



Description

Gaines flexibles de ventilation

Flexible ondulé semi-rigide en polyéthylène de haute qualité (PE-HD)

Tous les tuyaux d'air flexibles sont fabriqués avec des additifs antibactériens (fournis par Ultra-Fresh®) qui offrent une protection de 99,99 % contre les microbes, les bactéries, les moisissures, etc.

L'efficacité antibactérienne a été confirmée par des tests en laboratoire et les additifs utilisés ne présentent aucun risque pour la santé.

La flexibilité du tuyau facilite l'installation des conduits de ventilation et l'adaptation à l'installation.

La paroi intérieure lisse du tuyau minimise la perte de charge et facilite le nettoyage.

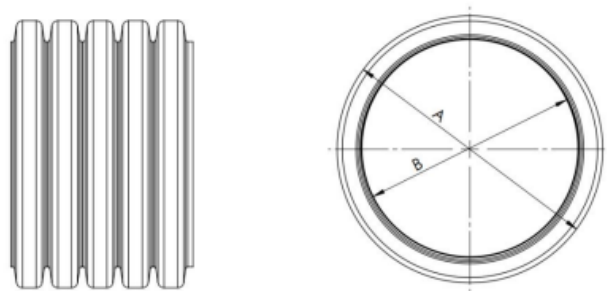
Grâce à une résistance élevée à la compression (jusqu'à 500 N), les tuyaux peuvent être coulés dans le béton sans risque de dommages mécaniques.

Grâce à une structure double paroi des tuyaux, on obtient une très bonne réduction du bruit.

Information technique

- Application : pulsion et extraction de l'air de ventilation pour les bâtiments résidentiels
- Volume d'air maximum recommandé
 - Ø63 : 25m³/h
 - Ø75 : 30m³/h
 - Ø90 : 48m³/h
- Classe de feu : D-s2, d0 (selon PN EN-13501:2019-02)
- Traitement antistatique
- Traitement antibactérien : R:3.3 ATCC6538P/R=2.6 ATCC8739 (selon ISO22196)
- Rayon de courbure minimum
 - Ø63= 130mm
 - Ø75= 150mm
 - Ø90= 180mm
- Température de fonctionnement : entre -5°C et +50°C.

Dimensions:



Art. n°	Extern Ø A	Intern Ø B	L rouleau	poids
99.FLEX63	64 mm	52 mm	50 m	0,240 kg/m
99.FLEX75	76 mm	62,5 mm	50 m	0,273 kg/m
99.FLEX90	91 mm	75 mm	50 m	0,400 kg/m

Perte de charge:

